

圧入

カシメ

打抜き

トムソン刃抜き

FULL DIGITAL SERVO PRESS

MSC型 電動サーボプレス

型式: MSC-10-100 (1TON, C型プレス)

製品品質向上
作業効率UP



プレス・自動機械設計/製作

有限会社 武藤設計

MSC型 電動サーボプレス

- プレス加圧と治具送りに電動サーボを使用。
- 油・空圧を使用しない全電動式省エネプレス。
- カラクリを使ったワークロックアウト装置付属。

電動サーボ

- ・クリーン
- ・省エネ
- ・サイレント

自由設定

- ・位置、速度、荷重制御
- ・データ保存

カバーはノレン式安全カバー
危険回避、事故防止

タッチパネル式操作盤
各種設定簡単入力

手払いによる簡単起動

剛性のあるC型フレーム

非常停止スイッチ

ワークロックアウト装置付
ワークの取出しが容易

ジャバラカバー

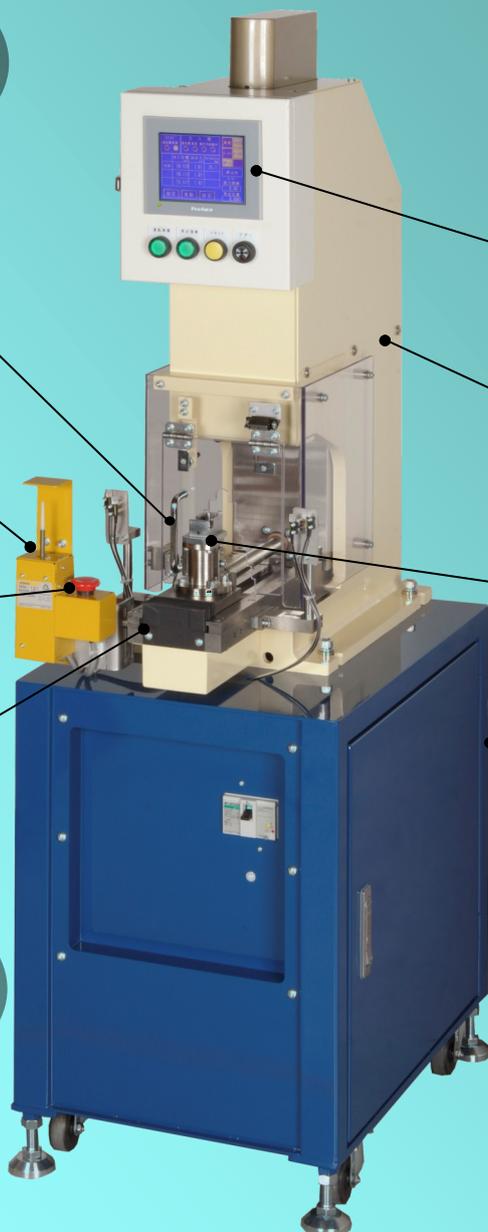
架台の中に制御盤を収め省スペース化を実現
(架台はオプションです)

高性能

- ・繰返し位置精度 $\pm 0.01\text{mm}$
- ・32種類のパラメータで異なる製品に対応

連続作業

- ・横軸サーボシリンダ採用
- ・多段位置決め



型式: MSC-10-100 (1TON, C型プレス)

<http://www.mutoh-sekkei.jp>

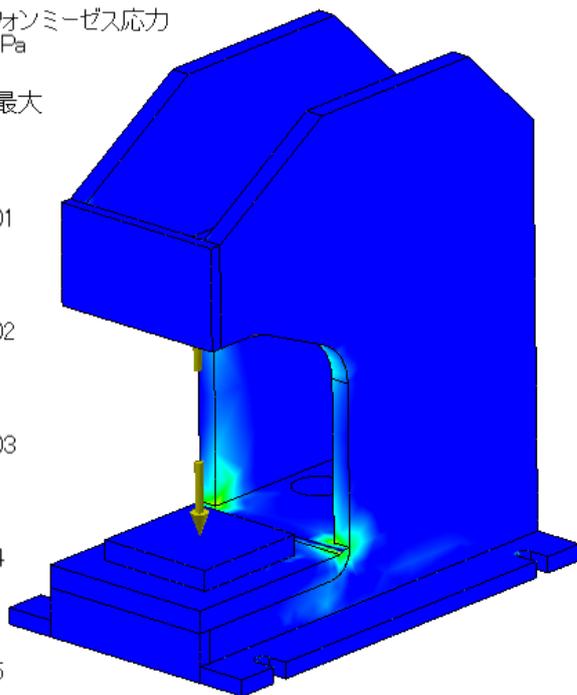
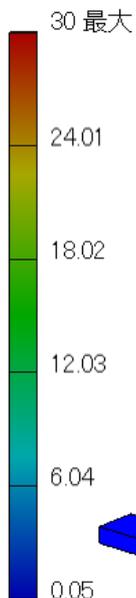
有限会社

武藤設計

〒454-0912 名古屋市中川区野田1丁目562番地
TEL(052)-352-7117 FAX(052)-352-7131

- ・3D CADによるお客様のニーズへの素早い対応が可能です。
- ・構造解析による無駄の無いローコスト設計が出来ます。

タイプ: フォンミーゼス応力
単位: MPa



フォンミーゼス応力図

解析条件

| | |
|-------------|------------|
| 荷重 kN (ton) | 10N (1ton) |
| 荷重方向 | Z軸方向(上下) |

解析結果

| | | |
|-----------|--------------------------|-----------------|
| 体積 | 10185600 mm ³ | |
| 質量 | 79.95 kg | |
| フォンミーゼス応力 | 0.039 MPa | 29.996 MPa |
| 最大主応力 | -3.711 MPa | 33.516 MPa |
| 最小主応力 | -20.427 MPa | 4.854 MPa |
| 変位 | 0 mm | 0.0419 mm |
| 安全率 | 6.9 ul | 15 ul |
| X 変位 | -0.0069 mm | 0.0300 mm |
| Y 変位 | -0.0129 mm | 0.0117 mm |
| Z 変位 | -0.0367 mm | 0.0366 mm |
| 相当ひずみ | 0.000000161 ul | 0.000129 ul |
| 最大主ひずみ | 0.0000000874 ul | 0.00014 ul |
| 最小主ひずみ | -0.00000898 ul | -0.000000242 ul |

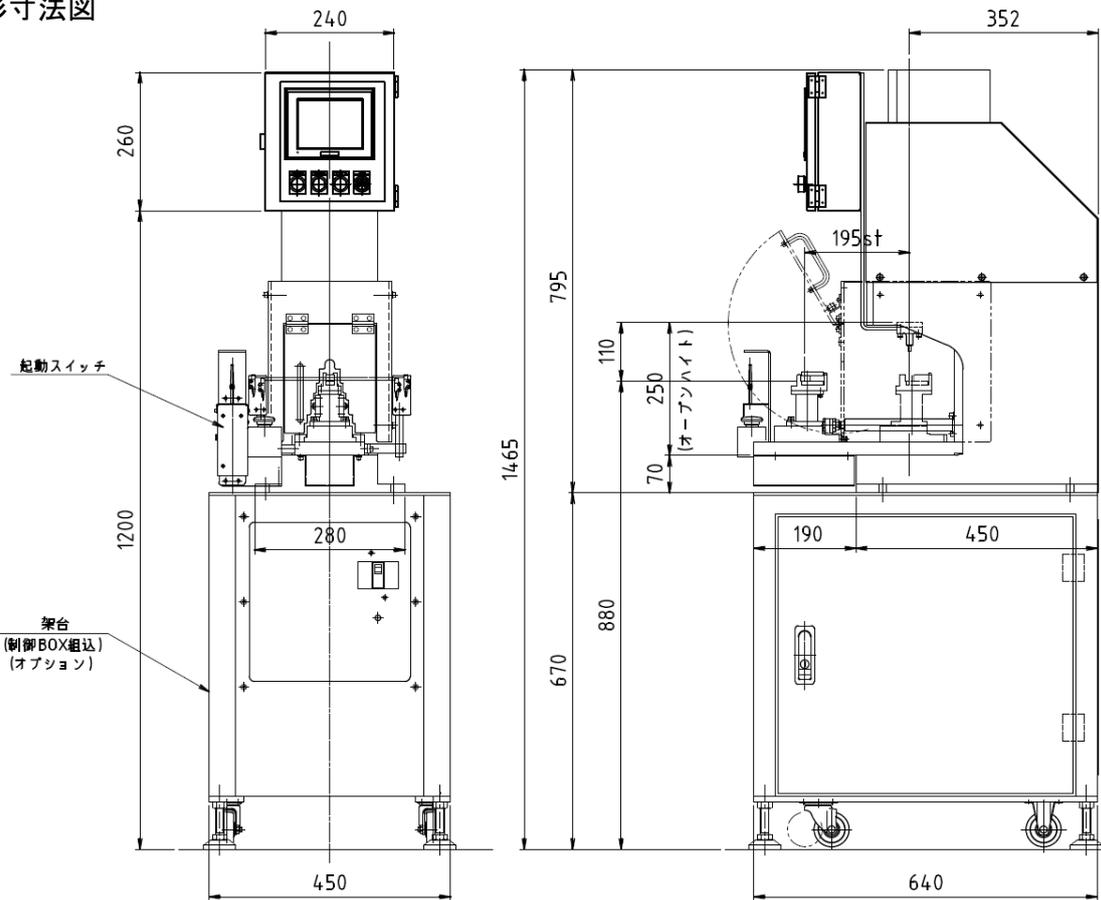
・本機プレス機の各種設定、データ出力

- ・操作性の高い設定画面 使いやすいパラメータ設定ソフト、ビジュアルな設定画面で簡単操作。

- ・圧入データを管理 圧入時の荷重データ、距離データ等の管理が可能。

| 軸番号 | データ数 | 読み出し開始番号 | 読み出し終了番号 | 表示データ | 日付で検索 | | | | | |
|------------|----------|----------|----------|-------|------------|---------|---------|--------|---------|------------|
| 1軸 | 24 | 1 | 100 | 全データ | 2011 09 26 | | | | | |
| 検索 | 読み出し | 中止 | 保存 | 消去 | 2011 09 26 | | | | | |
| 日付 | 時間 | メータ | サイクル時間 | 判定荷重 | 最終荷重 | 判定距離 | 最終距離 | 干渉距離 | C1 距離 | 判定 |
| 2010/09/27 | 13:44:39 | 01 | 9.9 | 0.1 | 0.1 | 0.102 | 61.616 | 0.000 | 0.000 | ACCEPT(OK) |
| 2010/09/27 | 13:45:04 | 01 | 19.6 | 0.9 | 0.2 | 123.468 | 124.005 | 0.000 | 0.000 | ACCEPT(OK) |
| 2010/09/27 | 13:52:47 | 01 | 20.1 | 10.0H | 10.0 | 126.272 | 126.272 | 0.000 | 125.888 | REJECT(NG) |
| 2010/09/27 | 13:54:39 | 01 | 21.5 | 14.7 | 14.7 | 126.984 | 127.002 | 0.000 | 125.907 | ACCEPT(OK) |
| 2010/09/27 | 13:59:32 | 01 | 22.1 | 0.2 | 0.2 | 0.115 | 128.217 | 0.000 | 0.000 | ACCEPT(OK) |
| 2010/09/27 | 14:00:01 | 01 | 12.2 | 0.2 | 0.2 | 128.186 | 128.215 | 99.995 | 0.000 | ACCEPT(OK) |
| 2010/09/27 | 14:01:51 | 01 | 22.2 | 0.8 | 0.8 | 128.510 | 128.520 | 0.000 | 0.000 | ACCEPT(OK) |
| 2010/09/27 | 14:04:27 | 01 | 22.4 | 2.0 | 2.0 | 128.704 | 128.706 | 0.000 | 0.000 | ACCEPT(OK) |
| 2010/09/27 | 14:04:52 | 01 | 12.7 | 16.8 | 16.8 | 128.696 | 128.703 | 99.999 | 127.636 | ACCEPT(OK) |
| 2010/09/27 | 14:12:59 | 01 | 22.5 | 9.6 | 8.0 | 128.504 | 128.724 | 0.000 | 127.698 | ACCEPT(OK) |
| 2010/09/27 | 14:14:23 | 01 | 12.5 | 1.6 | 1.6 | 128.707 | 128.707 | 99.999 | 0.000 | ACCEPT(OK) |
| 2010/09/27 | 14:19:04 | 01 | 12.5 | 1.6 | 1.6 | 128.706 | 128.708 | 99.996 | 0.000 | ACCEPT(OK) |
| 2010/09/27 | 14:28:02 | 01 | 12.5 | 1.9 | 1.9 | 128.705 | 128.706 | 99.995 | 0.000 | ACCEPT(OK) |
| 2010/09/27 | 14:28:41 | 01 | 12.5 | 1.9 | 1.9 | 128.703 | 128.705 | 99.995 | 0.000 | ACCEPT(OK) |
| 2010/09/27 | 14:34:25 | 01 | 4.0 | 0.0 | 0.0 | 129.140 | 124.054 | 0.000 | 0.000 | ACCEPT(OK) |
| 2010/09/27 | 14:34:58 | 01 | 19.6 | 1.0 | 0.7 | 123.555 | 124.050 | 0.000 | 0.000 | ACCEPT(OK) |

外形寸法図



プレス部仕様

| | |
|---------------|-----------------------------------|
| 加圧能力 kN (ton) | 10 (1) |
| ストローク mm | 100 |
| 最大昇降速度 mm/sec | 222 |
| 繰り返し位置精度 mm | ±0.01 |
| オープンハイト mm | 250 |
| シャットハイト mm | 150 |
| 操作方法 | 手払い起動方式 |
| 加圧動作 | 手動・一工程・連続 |
| 電源 (駆動) | 三相AC200V 50/60Hz 三相AC220V 60Hz |
| モータ出力 w | 200w相当 |
| 重量kg | 約150 |

金型スライド部仕様

| | |
|-------------|-------|
| 最大可搬質量 kg | 25 |
| ストローク | 195 |
| 最大速度 mm/sec | 250 |
| 繰り返し位置精度 mm | ±0.02 |
| 最大作業ポイント数 | 512 |

安全装置

非常停止ボタン
ノレン式安全スイッチ

※その他、特殊仕様プレス機、金型も製作致します。
また、ライン内組込みも可能です。

オプション

ボルスタ
フットSW
上下金型
光線式安全装

周辺設備 (オプション)

架台
製品置台
製品確認センサー
製品判別センサー

用途

打抜き 型抜き 圧入
カシメ ハーフカット
刻印 厚み検査

有限会社 武藤設計
<http://www.mutoh-sekkei.jp>

〒454-0912 名古屋市中川区野田1丁目562番地
TEL(052)-352-7117 FAX(052)-352-7131